

滅菌済針付縫合糸

医療機器承認番号 20900BZZ00869000
 高度管理医療機器 一般的名称：滅菌済み絹製縫合糸
 販売名 マニースルク

医療機器承認番号 21100BZZ00049000
 高度管理医療機器 一般的名称：ポリアミド縫合糸
 販売名 マニーマイロン

医療機器承認番号 21100BZZ00050000
 高度管理医療機器 一般的名称：ポリエステル縫合糸
 販売名 マニポリエステル

針の分類について

例：RH-18mm

針の種類を ①針先形状 ②弯曲形状 ③長さ を組み合わせて分類しております。

① ② ③

① 先端形状



針断面が逆三角形をしていて、刃が弯曲外側に付いており、内側は三角形の底辺となっています。主に硬く刺通しにくい組織に適しています。



丸針の先端を三角形の鋭縁にして刃を付けたため、硬組織の縫合に適しています。



先端が大きく曲がりに強いので、主に硬組織の縫合に適しています。

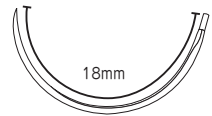


先端が細く鋭いので、主に柔らかい組織の縫合に適しています。

② 弯曲の種類

コード	弯曲	形状
H	強弯 (1/2円)	
E	弱弯 (3/8円)	
S	直状	
J	釣針状 (4/5先曲)	

③ 長さ(全長)



針断面が台形をしており、4つのエッジをもつことから組織通過性が高くなっております。

縫合糸の性状比較

縫合糸	結節抗張力	組織反応性	劣化性	感染抵抗性	操作性
シルクブレイド	○	△	△	△	◎
ポリエステルブレイド	◎	◎	◎	○	○
ナイロンブレイド	◎	◎	△	○	△
ナイロンモノ	◎	◎	△	◎	△

滅菌済針付縫合糸

医療機器承認番号 20900BZZ00869000

医療機器承認番号 21100BZZ00049000

医療機器承認番号 21100BZZ00050000

高度管理医療機器 一般的名称: 滅菌済み絹製縫合糸

高度管理医療機器 一般的名称: ポリアミド縫合糸













高度管理医療機器 一般的名称: ポリエステル縫合糸

販売名 マニーシルク

販売名 マニーナイロン

販売名 マニーポリエステル

■最小包装単位: 12本入/箱 ■材質: 針 (ステンレススチール)、糸 (シルク・ナイロン・ポリエステル)

注文 番号	縫合針			縫合糸			
	種類	針形状	彎曲	針長 針径	USPサイズ	最小/最大 (直径mm)	材質 全長
1	逆三角		強彎	RH-18mm D-0.43mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
2	逆三角		強彎	RH-25mm D-0.73mm	3-0	0.20/0.249	シルク ブラックブレイド 45cm
3	逆三角		弱彎	RE-18mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
4	先端角		強彎	YH-18mm D-0.38mm	5-0	0.10/0.149	ポリエステル グリーンブレイド 45cm
5	先端角		強彎	YH-18mm D-0.53mm	3-0	0.20/0.249	シルク ブラックブレイド 45cm
6	丸 (テーバー小)		直	TS-20mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
7	逆三角		弱彎	RE-13mm D-0.53mm	4-0	0.15/0.199	ナイロン ブラックブレイド 45cm
8	逆三角		弱彎	RE-18mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	ポリエステル グリーンブレイド 45cm
9	丸 (テーバー小)		強彎	TH-18mm D-0.43mm	5-0	0.10/0.149	ポリエステル グリーンブレイド 45cm
10	丸 (テーバー小)		強彎	TH-18mm D-0.53mm	3-0	0.20/0.249	シルク ブラックブレイド 45cm
11	丸 (テーバー小)		強彎	TH-16mm D-0.73mm	2-0	0.30/0.339	シルク ブラックブレイド 45cm
12	丸 (テーバー大)		釣針	AJ-16mm D-0.53mm	4-0	0.15/0.199	ナイロン ブラックブレイド 45cm

滅菌済針付縫合糸

医療機器承認番号 20900BZZ00869000

医療機器承認番号 21100BZZ00049000

医療機器承認番号 21100BZZ00050000

高度管理医療機器 一般的名称: 滅菌済み絹製縫合糸

高度管理医療機器 一般的名称: ポリアミド縫合糸













高度管理医療機器 一般的名称: ポリエステル縫合糸

販売名 マニーシルク

販売名 マニーナイロン

販売名 マニーポリエステル

■最小包装単位: 12本入/箱 ■材質: 針 (ステンレススチール)、糸 (シルク・ナイロン・ポリエステル)

注文番号	縫合針			縫合糸			
	種類	針形状	湾曲	針長 針部径	USPサイズ	最小/最大 (直径mm)	材質 全長
13	丸 (テーバー大)		鈎針	AJ-16mm D-0.63mm	3-0	0.20/0.249	ナイロン ブラックブレイド 45cm
14	丸 (テーバー大)		強湾	AH-13mm D-0.53mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
15	丸 (テーバー大)		強湾	AH-16mm D-0.53mm	4-0	0.15/0.199	ナイロン ブラックブレイド 45cm
16	丸 (テーバー大)		強湾	AH-16mm D-0.63mm	3-0	0.20/0.249	ナイロン ブラックブレイド 45cm
17	丸 (テーバー大)		強湾	AH-20mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
18	逆三角		弱湾	RE-11mm D-0.43mm	4-0	0.15/0.199	ナイロン ブラックモノフィラメント 45cm
19	逆三角		弱湾	RE-13mm D-0.38mm	5-0	0.10/0.149	ナイロン ブラックモノフィラメント 45cm
20	逆三角		弱湾	RE-13mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
21	逆三角		強湾	RH-16mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	ナイロン ブラックモノフィラメント 45cm
22	逆三角		強湾	RH-16mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
23	逆三角		弱湾	RE-18mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	ナイロン ブラックモノフィラメント 45cm
24	逆三角		弱湾	RE-18mm D-0.58mm	3-0	0.20/0.249	シルク ブラックブレイド 45cm

滅菌済針付縫合糸

医療機器承認番号 20900BZZ00869000

医療機器承認番号 21100BZZ00049000

医療機器承認番号 21100BZZ00050000

高度管理医療機器 一般的名称：滅菌済み絹製縫合糸

高度管理医療機器 一般的名称：ポリアミド縫合糸






高度管理医療機器 一般的名称：ポリエステル縫合糸

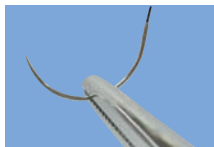
販売名 マニーシルク

販売名 マニーナイロン

販売名 マニーポリエステル

■最小包装単位：12本入/箱 ■材質：針（ステンレススチール）、糸（シルク・ナイロン・ポリエステル）

注文 番号	縫合針			縫合糸			
	種類	針形状	彎曲	針長 針部径	USPサイズ	最小/最大 (直径mm)	材質 全長
25	丸 (テーパー小)		弱彎	TE-13mm D-0.43mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
26	丸 (テーパー小)		弱彎	TE-18mm D-0.58mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
27	先端角		弱彎	YE-13mm D-0.43mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
28	先端角		強彎	YH-16mm D-0.48mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm
29	先端角		弱彎	YE-18mm D-0.53mm	4-0	0.15/0.199	シルク ブラックブレイド 45cm



お取り扱い上の注意点

糸と針の接合部や針先を持針器で把持すると、針折れ、糸切れ等の原因となるので、接合部から針先までの1/3から1/2の部分を把持して下さい。

針の持ち方

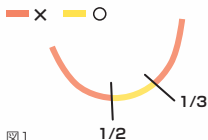


図1

針糸接合部の端から針先までの長さの3分の1(1/3)から2分の1(1/2)の部分で針を把持すること。

結び目の種類

【男結び】

第1結節と第2結節が
平行となる結び方



【女結び】

同じ結びを2回繰り返
します。糸手く結びこ
とができます。



【外科結び】

第1結節を作るときに
2回交叉させる結び方

