



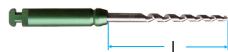


- 最小包装単位: 4本入/ケース
- アソート(ASS): 1S(#70),2S(#50),3N(#40),4N(#30) (ステンレス製ファイル2本, NiTi製ファイル2本)
- テーパ: 4/100 ■材質: ステンレススチール・ニッケルチタン

サイズ	先端径 (mm)	
<b>1S (#70)</b>	0.70	
<b>2S (#50)</b>	0.50	
<b>3N (#40)</b>	0.40	
<b>4N (#30)</b>	0.30	

S=ステンレススチール N=ニッケルチタン

## ■ 作業部長 (L)



1S:L=16mm  
 2S:L=18mm  
 3N:L=21mm  
 4N:L=21mm

## ■ 使用方法

リーミング (回転切削)



許容回転数  
 $1000 \pm 500 \text{min}^{-1}$

## ■ 刃部拡大図



## ■ 横断面形状



## ■ 用途

ガッタパーチャ除去に使用

## ■ 組合せ (4通り)

1S → 3N  
 1S → 4N  
 2S → 3N  
 2S → 4N

## 驚きの除去力!

### 簡単2ステップ

より速く、より簡単に、  
 より効率よく



### STEP 1

根管口～  
 根管中部  
 までの除去



### STEP 2

根管中部から  
 根尖1～2mm  
 手前までの除去



## 症例

※(症例写真提供) 日本大学松戸歯学部 診療教授 辻本恭久 先生



## 注意点

過剰な力でファイルを根管内へ押し込むと、破折、レジン、バーフォーレーションを引き起こす恐れがあるため、操作には十分注意すること。

## POINT

- 軽い力で簡単操作。
- トルク制御不要! トルクリバース不要!
- より速く大まかな除去を可能に。
- ガッタパーチャ溶解剤不要!

許容回転数

$1000 \pm 500 \text{min}^{-1}$