

中間 K ファイル

医療機器届出番号 09B1X00006011010
 一般医療機器 一般的名称：歯科用ファイル
 販売名 マニー K ファイル

■最小包装単位：6本入/ケース ■アソート(ASS)：#12～37 ■材質：ステンレススチール ■テーパー：2/100

サイズ	先端径 (mm)	
12	0.12	
17	0.17	
22	0.22	
27	0.27	
32	0.32	
37	0.37	

ラバーストッパー：21mm □ 25mm ■

中間サイズの役割

Kファイルは、ISO規格に基づいて造られております。ISO規格のファイルは、太みの変化率が大きいところで50%になります。ファイルへの負荷を軽減させる為に、ISO規格ファイルの間に中間サイズを使用する事で、よりスムーズな根管拡大が行えます。

ターンアンドプル(turn and pull)

ファイルを約1/4回転させて象牙質に食い込ませたのち、引き抜いて切削。

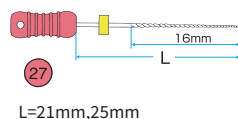
ウォッチワイディング(Watch-winding)

ファイルを約30～60°正回転させ、それと同じ角度だけ逆回転させる動作を繰り返して象牙質を切削。

バランストフォース法 (balanced force technique)

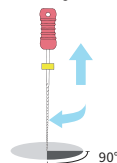
根管拡大形成による根管形態の変位を考慮した根管拡大形成法の一つ。ファイルを用いて、根管のすべての壁に均等な力を維持しながら切削する方法。ファイルを根管内に挿入し、根尖方向に弱い力をかけ時計回りに回転する。次に力を根尖方向にかけたまま反時計回りに回転、最後に時計回りに回転させながら引き抜く。以上の操作を作業長まで繰り返す。

作業部長 (L)

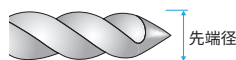


使用方法

リーミング (reaming) 1/4 回転切削 +
 ファイリング (filing) 牽引切削



刃部拡大図



横断面形状

#12～37 ■

関連商品

Kファイルよりも
 柔軟性・切削力を求めるには...

[フレキシブルファイル](#) ...P18

[RTファイル](#) ...P20

Kファイルよりも穿通力を求めるには...

[D ファインダー](#) ...P21

標準価格 (6本入)

#10～40	#06, #08, #45～80	#90～140	中間Kファイル #12～37
¥2,000	¥2,500	¥3,100	¥3,100